



Descrizione

Il dispenser di carta igienica Tork SmartOne® Mini eroga un solo strappo di carta igienica per volta, favorendo una riduzione dei consumi fino al 40% rispetto ai tradizionali dispenser Jumbo e assicurando un numero maggiore di utilizzi per rotolo. I rotoli Tork SmartOne Mini sono indicati per aree bagno esigenti, a prescindere dalla quantità di visitatori, compatibilmente con il tipo di dispenser Tork SmartOne Mini prescelto.

- Spappolabilità rapida e consumi ridotti per minimizzare il rischio di intasamenti degli scarichi
- Sistema SmartCore®, per una rimozione dell'anima rapida e semplice durante la ricarica
- Alta capacità per una manutenzione ridotta e un rischio minore di esaurimento della carta
- Carta morbida con elevato grado di bianco per lasciare una sensazione duratura
- Capacità elevata
- Controlla i costi
- Uno strappo igienico per volta

Certificazioni prodotto



Dettagli di Prodotto

Sistema	T9
---------	----

Informazioni sulla spedizione

	Unità di consumo (CON)	Unità di trasporto (TRP)	Pallet (PAL)
EAN	7322540656282	7322540656299	7322540678185
Materiale della confezione	none	Plastic bag	-
Pezzi	1	12 (12 CON)	576 (48 TRP)
Altezza	134 mm	268 mm	2.294 mm
Lunghezza	149 mm	447 mm	1.200 mm
Larghezza	149 mm	298 mm	800 mm
Peso lordo	502,39 g	6,11 kg	293,09 kg
Peso netto	493,5 g	5,92 kg	284,25 kg
Formato	2,98 dm3	35,7 dm3	1,71 m3
Streti per pallet	-	-	8
Colli per strato	-	-	6

Prodotti compatibili



Tork SmartOne Mini T9 Dispenser
bianco
681000



Tork SmartOne Mini T9 Dispenser
nero
681008



Tork SmartOne Mini Double T9 Disp
bianco
682000



Tork SmartOne Mini Double T9 Disp
nero
682008

Certificazione ambientale

Contenuto

Il prodotto è realizzato con:

- Fibre riciclate
- Sostanze chimiche

I materiali di imballaggio sono realizzati in carta o plastica.

Materiale

Fibre riciclate

Il riciclo della carta consente un uso efficiente delle risorse, in quanto le fibre di legno vengono usate più di una volta.

Per garantire prodotti igienici e sicuri, la qualità e la purezza della carta riciclata deve soddisfare standard elevati in ogni fase della catena di produzione (raccolta, cernita, trasporto, stoccaggio, utilizzo).

Le fibre riciclate possono essere ottenute da diversi tipi di carta di recupero, come la carta da giornale, le riviste, gli scarti d'ufficio, i bicchieri di carta, i cartoni per bevande, le scatole di cartone ondulato, e gli asciugamani di carta. La scelta dei tipi di carta riciclata viene fatta per ogni prodotto, a seconda dei suoi requisiti specifici in termini di prestazioni e luminosità. La carta viene disciolta in acqua, lavata e trattata con sostanze chimiche ad alta temperatura, e setacciata per eliminare le impurità.

Lo sbiancamento della polpa usata per la carta, è principalmente un processo per rimuovere le sostanze che possono influire negativamente su importanti proprietà del prodotto finito, come la purezza, l'assorbimento, la resistenza e il colore.

Lo sbiancamento della polpa rigenerata viene effettuato con agenti candeggianti privi di cloro (perossido di idrogeno e ditionito di sodio). Alcuni dei nostri prodotti vengono sbiancati, altri no.

Per lo sbiancamento dei prodotti utilizziamo agenti candeggianti (per aumentare la brillantezza della polpa di legno ricavata dalla carta riciclata).

Sostanze chimiche

Tutte le sostanze chimiche (adiuvanti di processo e additivi) sono sottoposte a valutazione per quanto concerne la sicurezza dei prodotti e il loro impatto sull'ambiente, la salute e la sicurezza sul lavoro.

Per controllare le prestazioni dei prodotti utilizziamo i seguenti additivi:

- Agenti di resistenza ad umido (per panni e asciugamani)

- Agenti di resistenza a secco (usati insieme al trattamento meccanico della polpa di legno per realizzare prodotti resistenti come i panni)
- Coloranti e fissanti per la carta colorata (per garantire una perfetta tenuta dei colori)
- Inchiostri (pigmenti con carrier e fissativi) per i prodotti con stampa
- Colla idrosolubile per garantire l'integrità dei prodotti multivelo

Nella maggior parte delle nostre cartiere non aggiungiamo sbiancanti ottici, che vengono tuttavia spesso impiegati nella carta riciclata usata per la stampa.

Nei prodotti per l'igiene professionale non vengono utilizzati ammorbidenti.

L'elevata qualità dei prodotti è garantita da efficienti sistemi di gestione dell'igiene e della qualità dalla produzione, allo stoccaggio, fino al trasporto.

Per assicurare una qualità uniforme a livello di processi e prodotti, il ciclo di produzione della carta è supportato dai seguenti adiuvanti chimici/di processo:

- antischiumogeni (tensioattivi e agenti disperdenti)
- regolatori di pH (idrossido di sodio e acido solforico)
- adiuvanti di ritenzione (sostanze chimiche in grado di favorire l'agglomerazione delle fibre più piccole per evitarne la dispersione)
- rivestimenti chimici (finalizzati a controllare la crespatura della carta rendendola più morbida e assorbente)

Per il ricondizionamento e l'utilizzo delle fibre riciclate usiamo:

- Adiuvanti per la riconversione in polpa di legno (sostanze chimiche in grado di contribuire alla trasformazione in polpa di legno della carta resistente all'acqua)
- Flocculanti chimici (sostanze in grado di contribuire alla rimozione dalla carta riciclata delle sostanze di carica e degli inchiostri usati in stampa)
- Agenti sbiancanti (per aumentare la brillantezza della polpa di legno ricavata dalla carta riciclata)

Per la depurazione delle nostre acque reflue utilizziamo agenti flocculanti e nutrienti per il trattamento biologico, al fine di garantire che non vi sia alcun impatto negativo sulla qualità delle acque da parte dei nostri stabilimenti.

Certificazione ambientale	Questo prodotto ha ottenuto la certificazione EU Ecolabel con il numero di certificato SE/004 /001. Questo prodotto ha ottenuto la certificazione FSC® con il numero di certificato SA-COC-008266.
Imballaggio	Ottemperanza alla direttiva sugli imballaggi e i rifiuti di imballaggio (94/62/CE): Sì
Data di creazione e ultima revisione dell'articolo	Data di pubblicazione: 20-01-2023 Data di revisione: 25-11-2025
Produzione	Questo articolo è prodotto nello stabilimento Hondouville - FR ed è certificato sulla base di quanto confermato in ISO 9001, BRC-IoP, ISO 14001 (Environmental management systems), ISO 45001, ISO 50001 e FSC Chain-Of-Custody.
Smaltimento	Questo prodotto può essere smaltito nel normale sistema fognario della comunità.

Essity Italy S.p.A, Via Salvatore Quasimodo, 1220025, Legnano (MI), Italia